《聚乳酸/热塑性淀粉注塑专用料》团体标准

对比试验企业回执表

|  |  |
| --- | --- |
| **单位名称** |  |
| **单位地址** |  |
| **联系人** |  | **联系方式** |  |
| **参与企业****要求** | 1.拥有双螺杆挤出机（螺杆直径25-30mm）；2.拥有相应的检测设备；3.有专业的研发人员。 |
| **对比实验****要求** | 1、试验时热塑性淀粉含量应在10%以内、20%以内、30%以内、40%以内以及50%以内各做一个比例（实验结果中应注明所做实验的热塑性淀粉具体含量）。2、实验结果需注明所用PLA和热塑性淀粉的厂家及牌号。3、无结果的性能可以注明。 |
| **指标检测****要求** |

|  |  |
| --- | --- |
| 项目/单位 | 检测方法 |
| 密度/(g/cm3) | 试验按GB/T 1033.1-2008规定的浸渍法进行。 |
| 熔体质量流动速率/(g/10min) | 试验按GB/T 3682.1-2018规定的方法进行。试验条件为温度190℃，负荷2.16KG。 |
| 灰分/% | 试验按GB/T 9345.1-2008的规定进行，采用直接燃烧法（A法），灼烧温度850℃±50℃。 |
| 含水率/% | 试验按GB/T 12006.2-2009的B方法进行。 |
| 维卡软化温度/℃ | 按[GB/T 1633](https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=71F772D7BD31D3A7E05397BE0A0AB82A" \t "https://std.samr.gov.cn/search/_blank) 的规定进行，采用A50法。 |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | 试验按GB/T 1843的规定进行。 |
| 拉伸强度/Mpa | 按GB/T 1040.2-2006的规定进行，试验速度为50mm/min。 |
| 断裂伸长率/% | 按GB/T 1040.2-2006的规定进行，试验速度为50mm/min。 |
| 弯曲强度/Mpa | 按GB/T 9341-2008的规定进行，试验速度为2mm/min。 |
| 弯曲模量/Mpa | 按GB/T 9341-2008的规定进行，试验速度为2mm/min。 |

 |
| **对比试验****结果** |

|  |  |
| --- | --- |
| 项目/单位 | 测试结果 |
| 淀粉含量范围/% | ＜10 | 10~20 | 20~30 | 30~40 | 40~50 |
| 试验淀粉含量 |  |  |  |  |  |
| 密度/(g/cm3) |  |  |  |  |  |
| 熔体质量流动速率/(g/10min) |  |  |  |  |  |
| 灰分/% |  |  |  |  |  |
| 含水率/% |  |  |  |  |  |
| 维卡软化温度/℃ |  |  |  |  |  |
| 缺口冲击强度/（KJ/m2） |  |  |  |  |  |
| 拉伸强度/Mpa |  |  |  |  |  |
| 断裂伸长率/% |  |  |  |  |  |
| 弯曲强度/Mpa |  |  |  |  |  |
| 弯曲模量/Mpa |  |  |  |  |  |

 |
| **单位承诺** | 我单位符合本团体标准对对比试验参与单位的要求，并按照对比试验要求进行试验，试验结果见附表，我单位对数据真实性负责。 （加盖公章）  代表（签字）： 年 月 日 |

注：

请各单位于**4月26日前**提交本回执扫描件至邮箱2814060439@qq.com。

对比实验结果表格不够填可另用Excel表。欢迎各单位多提供其他比例的实验数据（请做好备注）。

联系人：孙珍珍 18025382129